

Sikaflex®-292i**Hajóipari konstrukciós ragasztóanyag**

Műszaki adatok

Vegyí bázis	egykomponensű poliuretán	
Szín (CQP ¹ 001-1)	Fehér, fekete	
Térhálósodás módja	nedvességre keményedő	
Sűrűség (kikötetlen) (CQP 006-4)	kb. 1,3 kg/dm ³	
Alaktartás (CQP 061-1)	nagyon jó	
Bedolgozási hőmérséklet ²	+10 °C – +40 °C	
Bőrösödési idő ³ (CQP 019-1)	kb. 40 perc	
Nyitott idő (CQP 526-1)	kb. 30 perc	
Kötési sebesség (CQP 049-1)	lásd 1. diagram	
Térfogatváltozás (CQP 014-1)	kb. 2%	
Shore A keménység (CQP 023-1 / MSZ EN ISO 868)	kb. 50	
Húzószilárdság (CQP 036-1 / ISO 37)	kb. 3 MPa	
Szakadási nyúlás (CQP 036-1 / ISO 37)	kb. 300%	
Továbbszakadási ellenállás (CQP 045-1 / ISO 34)	kb. 8,0 N/mm ²	
Húzó-nyíró szilárdság (CQP 046-1 / ISO 4587)	kb. 2,0 MPa	
Üvegesedési hőmérséklet (CQP 509-1/ISO 4663)	kb. -40 °C	
Fajlagos ellenállás (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	kb. 5 x 10 ⁹ Ωcm	
Hőállóság (CQP 513-1)	állandó	-40 °C - +90 °C
Rövid ideig	4 óra	120 °C
	1 óra	140 °C
Tárolhatóság (25 °C alatt) (CQP 016-1)	12 hónap	

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure
(Belső vizsgálat)²⁾ környezet, alapfelület, termék³⁾ 23 °C / 50% relatív páratartalom**Termékleírás**

A Sikaflex®-292i a hajóipar számára kifejlesztett egykomponensű, állékony poliuretán ragasztóanyag, mely levegőnedvesség hatására elasztomerré köt meg. Nagyon jó tapadási tulajdonsága magas mechanikai terhelhetőséggel párosul.

A Sikaflex®-292i megfelel a Nemzetközi Hajózási Szervezet (Internationalen Maritimen Organisation – IMO) alacsony lángterjedési követelményeinek.

A Sikaflex®-292i az ISO 9001/14001 minőségbiztosítási rendszer és a Responsible Care Program szerint készül.

A termék előnyei

- Egykomponensű
- Rugalmasra megkötő
- Átfényezhető
- Réskiegyenlítő hatású
- Dinamikusan magasan terhelhető
- Vibrációálló
- Nem okoz korróziót
- Elektromosan nem vezetőképes
- A legtöbb felületen jól tapad
- „Wheelmark” jelöléssel ellátott

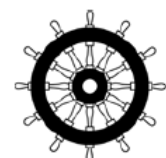
Felhasználási terület

Sikaflex®-292i alkalmas dinamikusan nagy terhelésű szerkezeti ragasztásokhoz a hajóiparban.

Alkalmas alapfelület lehet pl. fa, fém, különösen alumínium (beleértve eloxált alumínium), alapozott és/vagy fedőlakkal ellátott felületek (kétkomponensű rendszerek), vagy kerámiák, műanyagok, mint ÜPE, ABS, stb.

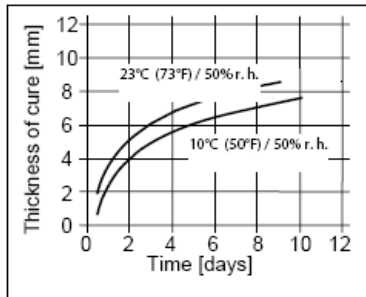
A Sikaflex®-292i-t nem szabad feszültségi repedésre hajlamos műanyagok tömítésére használni (PMMA, PC, stb.).

A termék csak tapasztalt szakemberek részére alkalmas. Felhasználás előtt ajánlott tesztek végzését az adott alapfelületeken, ill. az adott feltételek mellett a megfelelő tapadás és anyag kompatibilitás érdekében.



Kötési mechanizmus

A Sikaflex®-292i esetén a térhálósodási reakció a levegő nedveségének hatására történik. Alacsony hőmérsékletnél a levegő páratartalma alacsony, így a térhálósodási reakció valamivel lassabban következik be (lásd 1. diagram).



1. diagram: A Sikaflex®-292i térhálósodási sebessége

Vegy ellenállóság

A Sikaflex®-292i ellenálló édes- és sósvízzel, meszesvízzel és háztartási szennyvízzel, hígított lúgokkal és savakkal, rövid ideig ellenálló üzemanyagokkal, ásványolajokkal, valamint növényi- és állati eredetű zsirokkal, olajokkal szemben; nem ellenálló szerves savakkal, alkohollal, koncentrált savakkal, lúgokkal, valamint oldószerekkel szemben.

Ezek az adatok tájékoztató jellegűek. Bővebb információért forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

Feldolgozási eljárás

Alapfelületek előkészítése

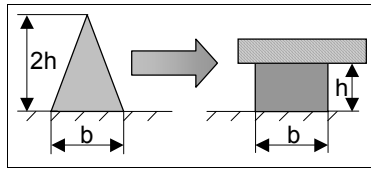
Az alapfelület legyen tiszta, száraz és formaleválasztótól, zsirtól mentes.

A különféle alapanyagok előkészítésére és felhasználásra vonatkozó utasításokat lásd a Sika® Marine Rendszerek Primer Táblázatának megfelelően.

Különleges alkalmazással kapcsolatban a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletágtól kérhet bővebb információt.

Felhordás

Kartus membránját kiszúrni és teljesen kinyitni. Egyenes ragasztóanyag felhordás eléréséhez javasoljuk, hogy a ragasztóanyagot háromszög alakban vigyék fel a felületre (lásd 1. ábra).



1. ábra: Javasolt felhordási keresztmetszet
A bedolgozási hőmérséklet ne legyen +10 °C alatt, illetve a +40 °C-ot ne lépje túl. Az alapfelület és a tömítőanyag optimális hőmérséklete 15 °C és 25 °C között van.

Speciális kinyomóeszköz alkalmazása esetén forduljon a Sika Ipari Ragasztástechnika Üzletághoz.

A felület eldolgozása

Az elsimítást még a bőrképződés előtt kell elvégezni. Az eldolgozáshoz ajánljuk a Sika® Abglättmittelt N simítófolyadékot. Egyéb simítóanyag használata előtt kompatibilitási teszt elvégzése javasolt.

Eltávolítás

Az eszközöket és a meg nem kötött Sikaflex®-292i anyagot Sika® Remover-208 eltávolítóval tisztíthatjuk. A megkötött anyag csak mechanikusan távolítható el.

A kezet/bőrt azonnal meg kell tisztítani Sika® HandClean kendővel vagy kézmosó pasztával és vízzel. Oldószer nem használható!

Átfényezés

A Sikaflex®-292i átfényezhető.

A laktúró képességet kísérletekkel megvizsgálni.

Kérjük, vegye figyelembe, hogy a fedőlakk rugalmassága kisebb, mint a ragasztóanyagé. Ez a fedőlakk repedezéséhez vezethet.

A ragasztóanyag alatt alapfelületként a PVC alapú lakkok és oxidációs elven megkötő festékek (olaj és alkid gyanta alapúak) használata nem javasolt

További információk

Igény esetén az alábbi műszaki dokumentumok állnak rendelkezésre:

- Biztonsági Adatlap
- Sika® Marine Rendszerek Primer Táblázat
- A Sikaflex® ragasztó- és tömítőanyagok bedolgozásának általános irányelvei

Csomagolás

Kartus	300 ml
Unipack	600 ml

Megjegyzés

Ebben a Termék Adatlapban minden műszaki adat, valamint mechanikai és fizikai tulajdonságok laboreredményén alapulnak. Az aktuális mérési eredmény az eltérő körülmények miatt ettől kissé eltérhet.

Fontos biztonsági tudnivalók

Termékeinkkel végzett munka esetén a fontosabb fizikai, biztonságtechnikai, toxikológiai és ökológiai adatokat a termékekre vonatkozó Biztonsági Adatlapokban meg lehet találni. A veszélyes anyagokra vonatkozó rendelkezéseket be kell tartani.

Jogi tudnivalók

A Sika termékek alkalmazásához és végfelhasználásához kapcsolódó információkat és különösen az ajánlásokat a Sika jóhiszeműen biztosítja a jelenleg rendelkezésre álló ismeretei és tapasztalatai alapján arra az esetre, amennyiben a terméket a szokásos körülmények között kezelik, használják, tárolják. Ezen információkból, bármilyen írásos javaslatunkból, illetve más tanácsunkból a helyszíni körülményekben lévő különbségek természete miatt semmilyen az értékesítésre vagy adott célra való megfelelésre vonatkozó garancia, vagy jogi vonatkozásból eredő kötelezettség nem származtatható. Harmadik fél tulajdonjogát figyelembe kell venni. Minden megrendelést elfogadunk a jelenlegi értékesítési és szállítási feltételek szerint. A felhasználónak minden esetben az adott termék legfrissebb Termék Adatlapját kell figyelembe vennie, amit szívesen rendelkezésére bocsátunk.

További információk:
www.sika.hu
www.sika.com

Sika Hungária Kft.
Ipari Ragasztástechnika Üzletág
HU-1117 Budapest
Prielle Kornélia u. 6.
Tel.: +36 01 371 20 20
Fax: +36 01 371 20 22

MINISZTERISÉG
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 9001:2008 szerint



KÖRNYEZETIRÁNYÍTÁSI
RENDSZERÜNK
önkéntesen tanúsítva
rendszeres felügyelettel
ISO 14001 szerint

